

Automatische Schrupfverpackungsanlage bestehend aus Winkelschweißgerät EL-MATIC und Schrupfturner TE-MATIC

Ideal geeignet für die automatische Schrupfverpackung von Einzel- und Mehrschichtpackungen in mittleren bis hin zu großen Mengen. Für alle handelsüblichen Fern-Schrupfblöcke aus umweltverträglichem Polypropylen (z.B. Kopp-Polystyrolfolien) sowie PVC-Schrupfblöcke. Die Schrupfblöcke sind mit integrierter LCD-Anzeige ausgestattet und sind mit integrierter Transponderfunktion verbunden. Eine perfekt auflösender abgestimmte Einheit.

AUSSTATTUNG

- Winkelschweißgerät EL-MATIC
- Verschiebbares, drehbares Schwelchsystem mit Einlötlampe, sorgt für ein schnelles und sicheres Schwelchergebnis
- Schrupfblöcke digital einstellbar
- Bedienungsfeld mit integriertem, beleuchteter mehrsprachiger LCD-Anzeige
- Mikroprozessor-Steuerung
- 15 verschiedene Bedingungsgramme
- Folienleiste zum Abstreifen der Packungsgrößen
- Schmelze, einfache Umstellung der Packungsgrößen
- Inoperable Frischeerkennung (Mindestabstand 10 mm)
- Inoperable Frischeerkennung
- Einbaubare Transponderabgabefunktion - das integrierte Abtransportband befördert das Produkt aus dem Schweißzinn
- Stempelkennung: Teilschrit, Messen der wahren Packungslänge, Ausstoß, Maßnahmeinstellung, Kontrolle von unregelmäßigen Packungen



FUNKTIONSWEISE

Das Packgut wird auf das Einbauband aufgelegt oder von der vorgeschalteten Maschine übernommen. Automatisch wird das Produkt in die Hüllschichtfolie unter dem Schweißzinn geleitet. Die Produktlänge wird dabei durch eine für positionierbare Folienleiste abgestimmt. Die Hüllschichtfolie wird durch den Schweißzinn geleitet und durch den Schweißzinn geleitet. Nach dem Schweißzinn wird das Produkt durch den Schweißzinn geleitet. Das integrierte Abtransportband befördert das verschweißte Produkt aus dem Schweißzinn auf das Transportband, das durch den Schrupfturner mit Geschwindigkeit wird das nächste Produkt nachgeschoben.

Es werden Packleistungen von bis zu ca. 40 Packungen/min. erreicht, abhängig von Produkt, Folienqualität, Antriebsplatzorganisation und Bedienung.

Technische Daten und Preis

Schweißrahmen L x B	EL-MATIC	ca. 610 x 450 mm
Durchschleppbare Tunnel	TE-MATIC	ca. 450 mm
Maximale Produkthöhe		150 mm
Durchlaufgeschwindigkeit Tunnel		10 ... 30 m / min
Max. Leistung		ca. 40 Produkte / min
		abhängig von Produkt, Folienqualität, Antriebsplatzorganisation und Bedienung
Max. Folienrollenbreite		ca. 650 mm
Max. Folienrollendrehmesser		ca. 360 mm
Elektrischer Anschluss	EL-MATIC	230 Volt / 50/60 Hz, 2000 - 2650 W
	TE-MATIC	400 Volt / 50/60 Hz, 7950 W
Druckluftanschluss		5 - 6 bar (4,2 NL/min.)
Geräteabmessungen L x B x H	EL-MATIC	ca. 2000 x 1300 x 1310 mm
	TE-MATIC	ca. 1341 x 943 x 1447 mm
Versandabmessungen L x B x H	EL-MATIC	ca. 2230 x 1510 x 1500 mm
	TE-MATIC	ca. 1430 x 1300 x 1540 mm
Gewicht	EL-MATIC	netto ca. 600 kg / brutto ca. 650 kg
	TE-MATIC	netto ca. 187 kg / brutto ca. 223 kg
Preis komplett		

Schrupfturner TE-MATIC

- Reduzierter Energiebedarf
- Bedienungsfeldiges Steuerpanel mit beleuchteter mehrsprachiger LCD-Anzeige
- Temperatur des Schrupfturners einstellbar
- Transportbandgeschwindigkeit digital einstellbar
- Produktoptimierte Luftführung im Tunnel einstellbar
- Automatische Abkühlfunktion bei Arbeitsende